



NOBANASAZAN ARVIN ISATIS

 Nobanasazan.co  [Isf.tech](https://www.instagram.com/Isf.tech)





معرفی شرکت

Introduction Of The Company

شرکت نو بنا سازان آروین ایساتیس:
پیشرو در صنعت ساخت و ساز مدرن،
مجهز به دانش فنی روز دنیا
سابقه ای در خشان، دانش فنی عمیق،
و تعهدی راسخ به نوآوری

معرفی

- ۰۲..... معرفی شرکت
- ۰۳..... درباره ما
- ۰۴..... ویژگی ها

محصولات

- ۰۶..... معرفی محصولات
- ۰۷..... F1-C300
- ۰۸..... F1-360 Compact Type
- ۰۹..... F1-C75
- ۰۹..... F1-C140
- ۰۹..... F1-C89
- ۱۱..... Top Hat Machine
- ۱۳..... F1-C75 /89/ 140
- ۱۴..... نرم افزارها



زمینه های فعالیت نوبناسازان آروین ایساتیس:

- طراحی ماشین آلات تولید سازه های LSF
- واردات ماشین آلات تولید سازه های LSF

- طراحی انواع سازه ها از جمله سازه های LSF
- تولید و اجرای سازه های LSF به روش نیوزیلندی

چشم انداز:

چشم انداز نوبناسازان آروین ایساتیس تبدیل شدن به شرکت شاخص در زمینه واردات تکنولوژی های روز دنیا در زمینه طراحی و اجرای ساختمان است.

ماموریت:

با هدف ارتقای صنعت ساخت و ساز کشور؛ بهبود کیفیت زندگی مردم، کار آفرینی، به طور مداوم به دنبال بومی سازی فناوری های نوین جهانی هستیم. سرمایه های متخصص انسانی شرکت نوبناسازان با ارائه راهکارهای جدید، نوآورانه و خدمات با کیفیت به هموطنان کمک می کند تا به اهداف خود دست یابند.

معرفی تیم تخصصی:

- سه نفر دکترای تخصصی رشته عمران
- پانزده نفر کارشناس ارشد رشته عمران
- سه نفر کارشناس و کارشناس ارشد رشته صنایع

نمایندگی ها

مادر نوبناسازان آروین ایساتیس با عنایت به سال ها تجربه در زمینه همکاری های بین المللی، توانسته ایم نماینده انحصاری واردات دستگاه های تمام اتوماتیک تولید سازه های LSF به روش نیوزیلندی به ایران باشیم. مفتخریم که با همکاری شرکت FrameMac زمینه ساز واردات این دستگاه ها به کشورمان باشیم. لیست محصولات در ادامه ارائه گردیده است.

ویژگی های شاخص شرکت نوبناسازان آروین ایساتیس:

• تخصص بالا، تجربیات بین المللی

سال ها تجربه و دانش فنی عمیق ما و همچنین داشتن همکاری در پروژه های بین المللی در سراسر دنیا، ما را به انتخابی مطمئن برای پروژه های سطح کلان تبدیل کرده است.

• تسلط بر طراحی های پیشرفته و لبه تکنولوژی

تیم متخصصان ما با تسلط بر طراحی های پیچیده و نوآورانه، قادر به ارائه راه حل های منحصر به فرد و مطابق با نیازهای روز هستند.

• نوآوری در ساخت و ساز

اعتقاد ما به استفاده از به روزترین فناوری ها در صنعت ساخت و ساز، ما را به یک گروه پیشرو در زمینه ساخت و ساز تبدیل کرده است.

• اعتقاد به کیفیت

ما کیفیت نهایی پروژه ها را شاخص ارزیابی خود در نظر گرفته ایم و کمیت پروژه ها را عامل موفقیت خود نمیدانیم.

• راه حل های اقتصادی

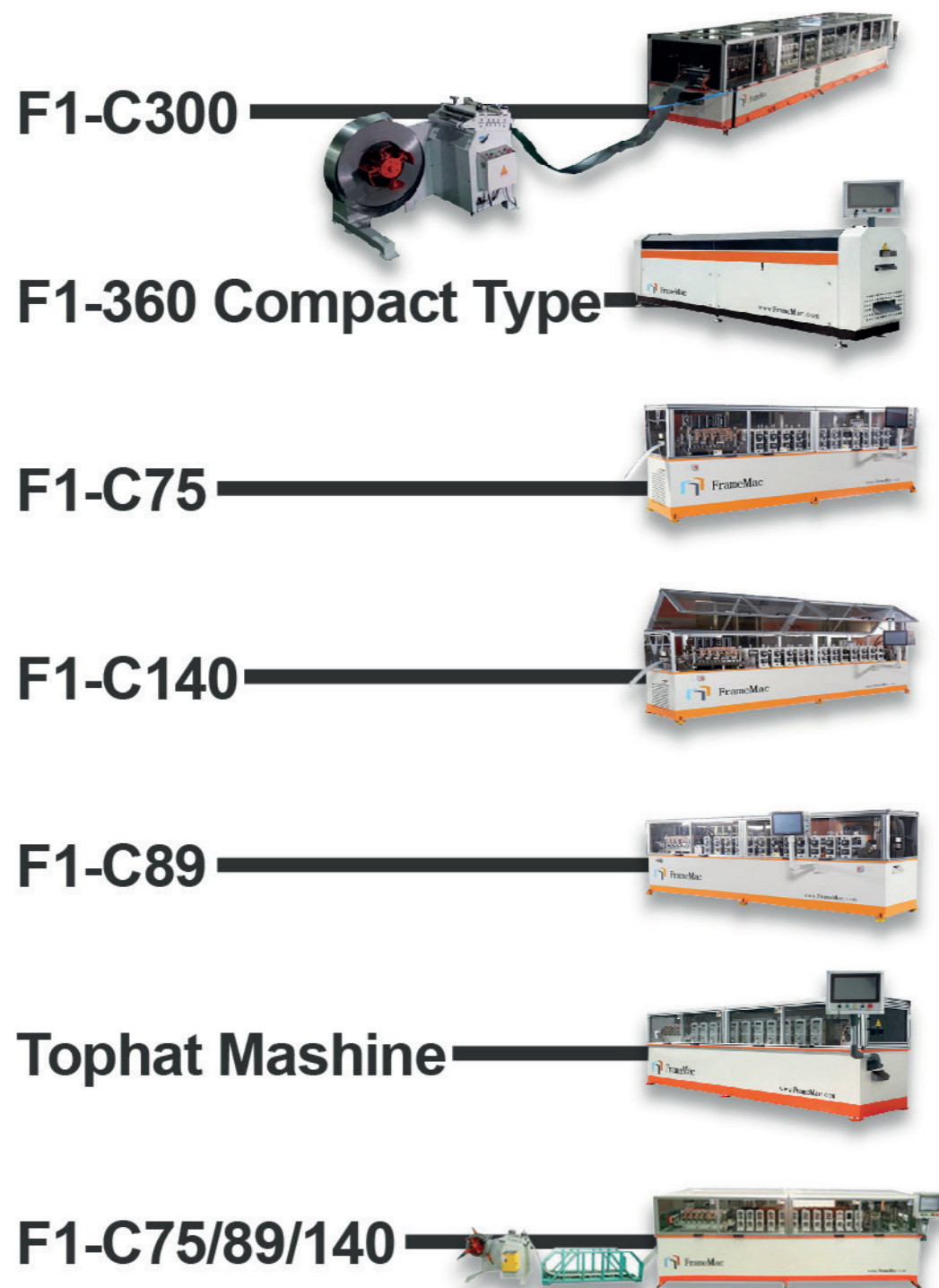
ارائه ی راه حل هایی با حداقل اتلاف انرژی، مقرون به صرفه و اقتصادی، ما را به شریکی قابل اعتماد تبدیل میکند.

• نگاه کلان

وظیفه خود میدانیم که تاثیر مثبتی بر آینده صنعت ساخت و ساز کشور داشته باشیم. ما در ارائه راه کارها، نگاه کلان به آینده داریم و تلاش می کنیم بخشی از تغییرات عمده در این عرصه باشیم.

معرفی محصولات

Introduction Of Products



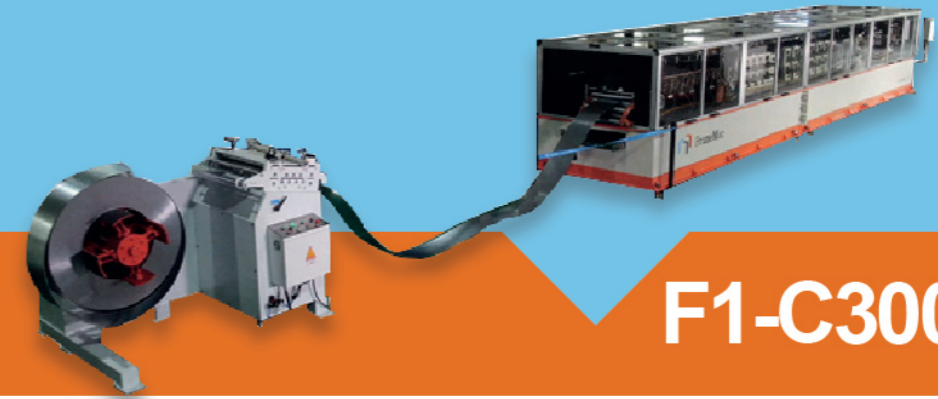
ویژگی های محصولات فریم مک

- یک سال گارانتی دستگاه به صورت Part and Labour و ۵ سال خدمات پس از فروش
- برند FrameMac تمامی استانداردهای بین‌المللی کیفیت و ایمنی را داراست و دارای گواهینامه‌های معتبر می‌باشد
- پیشرو در سرعت و ظرفیت تولید در صنعت جهانی (تا ۱۰۰۰ میلیمتر در ثانیه سرعت تولید قطعات LSF)
- کیفیت بی نظیر محصولات نهایی
- کاهش هزینه های تولید؛ کاهش نیروی کار؛ طراحی سازه های سبک تر
- قیمت های مناسب در مقایسه با دیگر رقبا
- تبادل و مراودات ریالی/دلاری آسان
- بدون نگرانی از مشکلات تحریم
- تمام هوشمند و اتوماتیک
- سیستم کنترل دستگاه بر اساس سیستم لینوکس است و از ویروس ها و مشکلات جلوگیری می‌کند.
- این دستگاه به عنوان پایدارترین و قابل اعتمادترین دستگاه در صنعت بین المللی شناخته می‌شود و با حداقل خرابی کار می‌کند.

دستگاه بزرگ که فشرده شده



F1-360 Compact Type



F1-C300

Model	F1-360 Compact Type
Profile Shape	C Shape (Optional C&U)
Profile Size	89mm
Material Thickness	0.7- 1.2 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil
Operation System	17 inches Touchable Screen, with Linux system
Production Control System	Self-developed FrameMac LGS machine Controlling Software
Design Software	Optional Architectural design software of well-known domestic and foreign brands
Standard Machine Speed	300- 900 m/h
Max. Machine Speed	600 mm/S
Main Machine Motor Power	4.4 kw
Power Spplier	380V, 50HZ, 3Phrases, Customized
Hydraulic Motor Power	4.0 kw
Total Machine Power	11.5 kw
Hydraul Cylinder Volume	120L
Constant Temperature Device	Constant Temperature Device is Optional in Alpine Area
Hydraulic Coolant System	Self Cooling, Optional refrigeration device for high strength production, air cooling and AC cooling
Punching, Cutting Mould	dimple hole, Chamfer cut, Web notch, lip cut, service hole, bolt hole and shearing
Hole Punching Accuracy	± 0.5 mm
Inkjet Printer	Standard
Machine Size	4100x750x1500 mm
Machine Weight	4000 kgs
Decoiler	2000 kgs, auto decoiling
Smartpod Factory	Optional

در سه مقطع استاندارد ۸۹، ۱۱۰ و یا ۱۴۰ میلی متر روزانه ۱۰ ساعت فعالیت/ کارخانه سیار ۵۰ تن ظرفیت تولید یا روزانه ۱۰ ساعت کار مناسب برای شرکت های در حال توسعه حداکثر سرعت تولید ۶۰۰ میلی متر در ثانیه استاندارد سرعت تولید ۳۰۰ الی ۹۰۰ متر در ساعت

Profile Shape	C/U Shape
Profile Size	C140*41mm, C250/200*50mm, U250/300mm
Material Thickness	1.2-2.0 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil
Operation System	17 inches Touchable Screen, with Linux system
Production Control System	Self-developed FrameMac LGS machine Controlling Software
Design Software	Optional Architectural design software of well-known domestic and foreign brands
Standard Machine Speed	300-900 m/h
Max. Machine Speed	1000 mm/S
Power Supplier	380V, 50Hz, 3Phrases, Customized
Hydraulic Motor Power	11.0 kw
Total Machine Power	18 kw, with size exchanging motor
Hydraul Cylinder Volume	200L
Constant Temperature Device	Constant Temperature Device is Optional in Alpine Area
Hydraulic Coolant System	Self Cooling, Optional refrigeration device for high strength production, air cooling and AC cooling
Punching, Cutting Mould	dimple hole, Chamfer cut, Web notch, lip cut, service hole, bolt hole and shearing
Hole Punching Accuracy	± 0.5 mm
Inkjet Printer	Standard
Machine Size	9500x1020x1500 mm
Machine Weight	9200 kgs
Decoiler	5000 kgs, auto decoiling
Smartpod Factory	Optional

برای تولید بی وقفه ۱۰۰ تن ظرفیت تولید یا روزانه ۱۸ ساعت کار مناسب برای شرکت های توسعه یافته حداکثر سرعت تولید ۱۰۰۰ میلی متر در ثانیه استاندارد سرعت تولید ۳۰۰ الی ۹۰۰ متر در ساعت

F1-C75



F1-C140



F1-C89

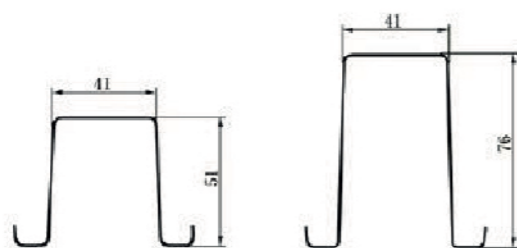
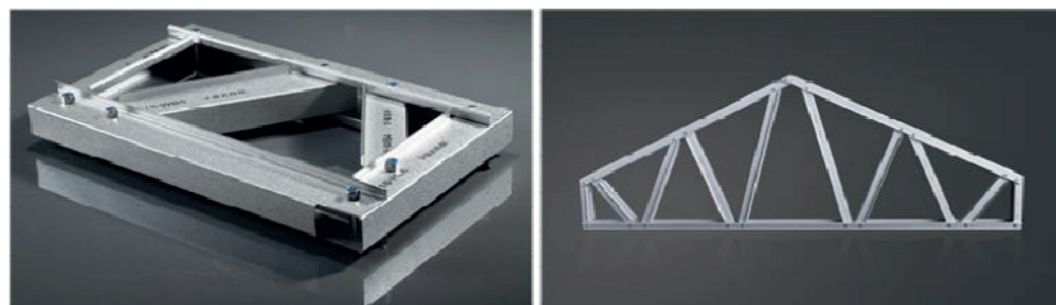


روزانه ۱۸ ساعت تولید
مناسب برای شرکت های توسعه یافته
حداکثر سرعت تولید ۱۰۰۰ میلی متر در ثانیه
استاندارد سرعت تولید ۳۰۰-۹۰۰ متر در ساعت

سریع، دقیق، به وقفه

Profile Shape	C Shape
Profile Size	F1-C75: 70(75) mm F1-C89: 89(90) mm F1-C140: 140(150) mm
Material Thickness	0.7-1.2 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil F1-C140: 0.8-1.6 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil
Operation System	17 inches Touchable Screen, with Linux system
Production Control System	Self-developed FrameMac LGS machine Controlling Software
Design Software	Optional Architectural design software of well-known domestic and foreign brands
Standard Machine Speed	300-900 m/h
Max. Machine Speed	1000 mm/S
Main Machine Motor Power	F1-C75: 5.5 kw F1-C89: 7.5 kw F1-C140: 10 kw
Power Supplier	380V, 50Hz, 3Phrases, Customized
Hydraulic Motor Power	5.5 kw F1-C140: 7.5 kw
Total Machine Power	F1-C75: 15 kw F1-C89: 16.5 kw F1-C140: 21.5 kw
Hydraul Cylinder Volume	120L
Constant Temperature Device	Constant Temperature Device is Optional in Alpine Area
Hydraulic Coolant System	Self Cooling, Optional refrigeration device for high strength production, air cooling and AC cooling
Punching, Cutting Mould	dimple hole, Chamfer cut, Web notch, lip cut, service hole, bolt hole and shearing
Hole Punching Accuracy	± 0.5 mm
Inkjet Printer	Standard
Machine Size	4750*1020*1500 mm
Machine Weight	F1-C75: 4300 kgs F1-C89: 4600 kgs F1-C140: 5500 kgs
Decoiler	2000 kgs,auto decoiling F1-C140: 3000 kgs,auto decoiling
Smartpod Factory	Optional

Profile Shape	Top Hat Top Hat
Profile Size	51 mm 76 mm
Material Thickness	0.7-1.2 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil 1.0-1.6 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil
Operation System	17 inches Touchable Screen, with Linux system
Production Control System	Self-developed FrameMac LGS machine Controlling Software
Design Software	Optional Architectural design software of well-known domestic and foreign brands
Standard Machine Speed	300- 900 m/h
Max. Machine Speed	600 mm/S
Main Machine Motor Power	7.5 kw 10.5 kw
Power Supplier	380V, 50HZ, 3Phrases, Customized
Hydraulic Motor Power	5.5 kw 5.5 kw
Total Machine Power	17 kw 19.5 kw
Hydraul Cylinder Volume	120L
Constant Temperature Device	Constant Temperature Device is Optional in Alpine Area
Hydraulic Coolant System	Self Cooling, Optional refrigeration device for high strength production, air cooling and AC cooling
Punching, Cutting Mould	dimple hole, Chamfer cut, Web notch, lip cut, service hole, bolt hole and shearing
Hole Punching Accuracy	± 0.5 mm
Inkjet Printer	Standard
Machine Size	4500*1000*1500 mm 5200*1000*1500 mm
Machine Weight	4000 kgs 4900 kgs
Decoiler	2000 kgs,auto decoiling 2000 kgs,auto decoiling
Smartpod Factory	Optional



材料截面图 Material cross section



Tophat Machine

ماشین تاپ هت FrameMac: قدرت و دوام در یک دستگاه پیشرفته و صنعتی برای تولید پروفیل‌های فولادی سبک با شکل تاپ هت (شبه به حرف چینی 几) است. این پروفیلها به دلیل ساختار قوی و ظرفیت باربری بالا، به ویژه در سقفها و کف ساختمانها مورد استفاده قرار میگیرند.

مزایای استفاده از تاپ هت FrameMac: ظرفیت باربری بالا: در مقایسه با پروفیل‌های C شکل، پروفیل‌های تاپ هت با طول یکسان، استحکام و مقاومت بیشتری دارند. صرفه جویی در مواد: به دلیل طراحی بهینه، استفاده از پروفیل‌های تاپ هت منجر به کاهش مصرف مواد و در نتیجه کاهش هزینه ها میشود. دهانه خالص بزرگتر: امکان ایجاد دهانه های بزرگتر بدون نیاز به ستونهای اضافی. دوام و پایداری: طراحی صنعتی و استفاده از مواد با کیفیت، تضمین کننده عمر طولانی دستگاه و تولید محصولات با کیفیت است.

انطباق با استانداردهای جهانی: دستگاه تاپ هت مطابق با بالاترین استانداردهای کیفیت و ایمنی طراحی و تولید شده است. کاربردها: ساخت سقفها و کف ساختمانها سیستم های خرپا سازه های سبک فولادی. چرا تاپ هت FrameMac؟ تکنولوژی پیشرفته: استفاده از آخرین فناوری ها در طراحی و ساخت دستگاه. کیفیت ساخت بالا: استفاده از مواد با کیفیت و استانداردهای بالای تولید. خدمات پس از فروش حرفه ای: پشتیبانی فنی و آموزشی جامع.

نرم افزارهای منطبق

Compatible software



ماشین آلات فریم مک تطابق پذیری مناسبی با انواع نرم افزارهای طراحی سازه های ال اس اف دارند. از جمله نرم افزارهایی که به منظور طراحی سازه های ال اس اف استفاده میشوند و خروجی آنها به عنوان ورودی ماشین آلات فریم مک شناخته میشود، میتوان به موارد زیر اشاره کرد:

نرم افزار ورتکس Vertex BD

نرم افزار Vertex BD قوی ترین نرم افزار طراحی سازه های LSF در دنیا میباشد که با ارائه ابزارهای پیشرفته و تخصصی ویژه سازه های LSF با رابط کاربری آسان به شما کمک میکند تا طرح های سازه ای دقیق و بهینه ای را در کمترین زمان ممکن ایجاد کنید. با Vertex BD از مرحله محاسبات و طراحی تا اجرای سازه؛ تمام فرآیندها را به صورت تخصصی مدیریت کنید.

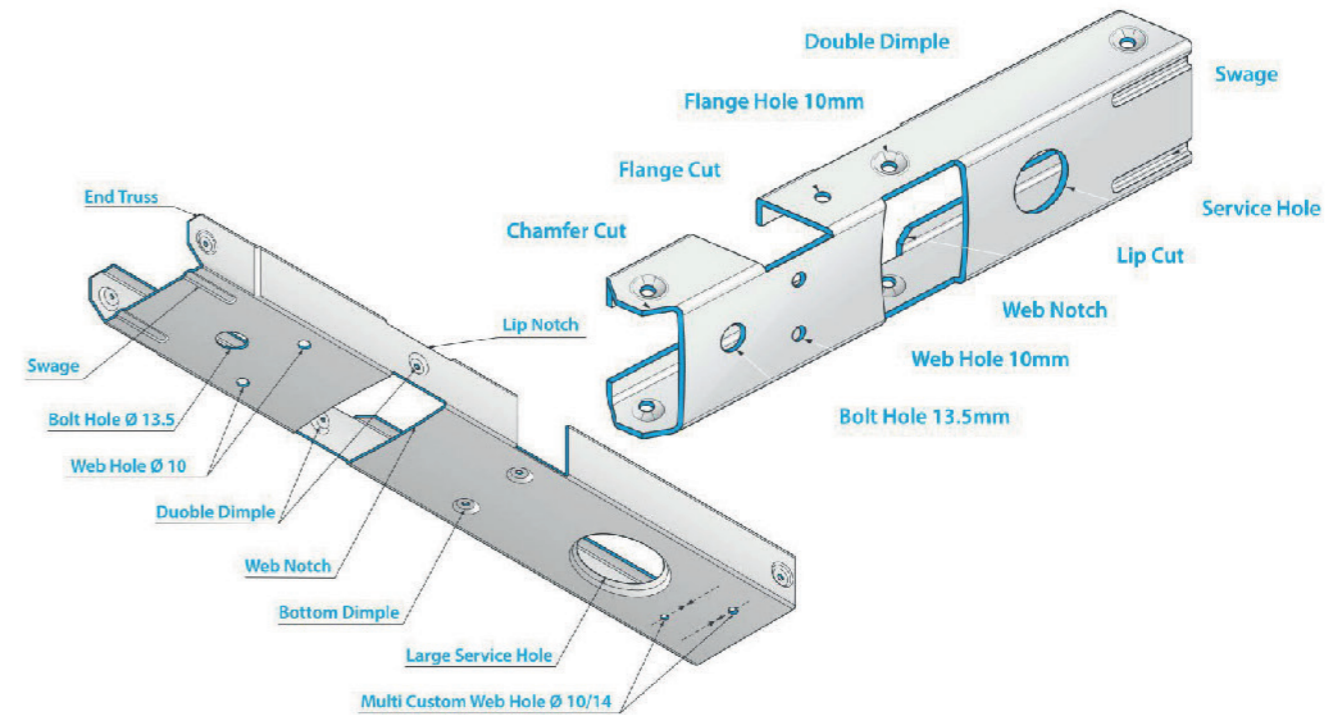
با ۵ سال سابقه کار با نرم افزار ورتکس، تنها تیم رسمی مسلط به این نرم افزار است که با استفاده از لایسنس های اورجینال توانایی طراحی سازه های LSF با بالاترین دقت ممکن را دارد.



F1-C75/89/140

Profile Shape	C Shape
Profile Size	75-89-140 mm
Material Thickness	0.7-1.6 mm, G300-G550 Zinc-Alum Steel Coil
Operation System	17 inches Touchable Screen, with Linux system
Production Control System	Self-developed FrameMac LGS machine Controlling Software
Design Software	Optional Architectural design software of well-known domestic and foreign brands
Standard Machine Speed	300-900 m/h
Max. Machine Speed	1000 mm/S, Automatic Width Adjustable
Main Machine Motor Power	10 kw
Power Supplier	380V, 50Hz, 3Phrases, Customized
Hydraulic Motor Power	7.5 kw
Total Machine Power	21.5 kw
Hydraulic Cylinder Volume	120L
Constant Temperature Device	Constant Temperature Device is Optional in Alpine Area
Hydraulic Coolant System	Self Cooling, Optional refrigeration device for high strength production, air cooling and AC cooling
Punching, Cutting Mould	dimple hole, Chamfer cut, Web notch, lip cut, service hole, bolt hole and shearing
Hole Punching Accuracy	± 0.5 mm
Inkjet Printer	Standard
Machine Size	4750*1020*1500 mm
Machine Weight	5500 kgs
Decoiler	3000 kgs, auto decoiling
Smartpod Factory	Optional

فک متغیر و تولید سه سطح مقطع ۸۹،۷۵ و ۱۴۰ میلی متر روزانه ۱۸ ساعت فعالیت مناسب برای تولید ماهیانه ۱۰۰ تن مناسب برای شرکت های توسعه یافته حداکثر سرعت تولید ۱۰۰۰ میلی متر در ثانیه استاندارد سرعت تولید ۳۰۰-۹۰۰ متر در ساعت



Lip cut •

به معنی جدا کردن بخشی از لپ یک مقطع میباشد تا یک مقطع دیگر بتواند به آن وارد شود.

Flange cut •

به حذف شدن فلنج یا همان بال مقطع جهت اتصال مقاطع به یکدیگر فلنج کات گفته می شود.

Web notch •

به حذف بخشی از جان مقطع جهت عبور یک مقطع دیگر، وب ناچ گفته می شود.

Swage •

به جمع شدن مقطع جهت جا گرفتن در مقطع دیگر swage گفته می شود.

Dimple •

به فرورفتگی ایجاد شده در بال مقطع جهت همسطح شدن هد پیچ با فلنج مقطع دیمپل گفته می شود.

Service hole •

سوراخی جهت عبور سیم و لوله ها.

Triple hole set •

به سه عدد سوراخ جهت اتصال پشت به پشت تریپل هول ست گفته می شود.

Rib •

به شیار ایجاد شده در بال یا جان جهت افزایش مقاومت مقطع ریب گفته می شود.

Orientation hole •

به سوراخی که جهت تعیین جهت قرارگیری پانل در سایت تعبیه میشود orientation hole گفته می شود.

پانچ دقیق؛ کلیدی برای کیفیت و بهره‌وری

پانچ دقیق یکی از مهم‌ترین مراحل در فرآیند تولید است. این فرآیند، دقت و سرعت بالایی را می‌طلبد تا بتوان مقاطع با کیفیت و یکنواخت تولید کرد.

• اهمیت سرعت؛ دقت؛ قدرت در پانچ

• نفوذ به ورق: قدرت کافی پانچ برای نفوذ کامل به ورق فولادی و ایجاد سوراخ با ابعاد دقیق ضروری است.

• جلوگیری از تغییر شکل ورق:

نیروی مناسب پانچ، از ایجاد تغییر شکل در اطراف سوراخ جلوگیری کرده و کیفیت محصول نهایی را بهبود می‌بخشد.

• افزایش عمر پانچ:

قدرت مناسب باعث می‌شود پانچ کمتر تحت فشار قرار گیرد و عمر مفید آن افزایش یابد.

• افزایش بهره‌وری:

سرعت بالای پانچ، ظرفیت تولید را افزایش؛ هزینه‌های تولید را کاهش؛ زمان تحویل سفارشات کاهش و رضایت مشتری افزایش می‌یابد.

• تطابق با نقشه‌های فنی:

دقت بالا در ابعاد و موقعیت سوراخ‌ها، تضمین‌کننده تطابق محصول نهایی با نقشه‌های فنی است و موجب سهولت در نصب و کاهش خطا میشود

• استفاده از پانچ‌های با کیفیت بالا:

انتخاب پانچ‌های ساخته شده از مواد با کیفیت و با طراحی مناسب، باعث افزایش عمر مفید و دقت پانچ می‌شود.

• استفاده از سیستم‌های روانکاری مناسب:

استفاده از روغن روان کاری مناسب، باعث کاهش اصطکاک و افزایش عمر مفید پانچ می‌شود. پانچ دقیق یکی از مهم‌ترین مراحل در فرآیند تولید مقاطع LSF است. قدرت، دقت و سرعت پانچ، عوامل کلیدی در تعیین کیفیت و بهره‌وری دستگاه‌های رول فرمینگ هستند.

آدرس دفتر تهران: خیابان آزادی، خیابان سامانی، برج توحید، واحد ۱۴

تلفن دفتر مرکزی ۰۳۵-۳۸۲۱۱۲۵۱

مدیریت بازاریابی و فروش ۰۹۱۲۹۷۴۶۳۷۸

آدرس دفتر یزد: شهرک دانشگاه، کوچه اول فردوس شرقی، فرعی چهارم، پلاک ۱۹



NOBANASAZAN
ARVIN ISATIS

 Nobanasazan.co  [Isf.tech](https://www.instagram.com/Isf.tech)

